



4-5 吨
交流平衡重式蓄电池叉车
AC ELECTRIC FORKLIFT

HELI
中国合力 提升未来

中国驰名商标
中国国家工商总局认证

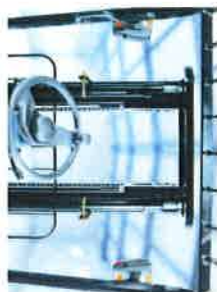


交流平衡重式蓄电池叉车
AC ELECTRIC FORKLIFT

4-5 吨

HELI

全新设计的宽视野门架 Newly designed wide-view mast



全新设计的新型宽视野门架，有效扩大操作者视野，同时视地死角减少，操作者视野清晰。

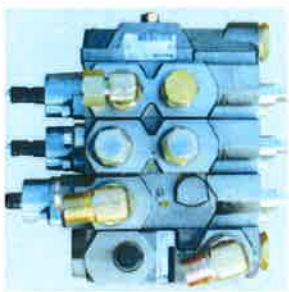
High efficiency loading/unloading performance 更加高效的装卸效率

双泵合一、负载传感液压技术，取消转向电机和转向泵的单独液压回路，共享起升油泵，通过负载传感器和优先阀，实现转向油路的供油。



- ✓ 新型低转速大扭矩变频伸缩式双油缸起升电机
- ✓ MOSFET配升调压电液
- ✓ 新型文升过流欠压保护装置油泵
- ✓ 新型液压动态负载传感技术

卓越的起升控制系统 Excellent lift control system



原装进口力士乐多路阀，质量更可靠，而且通过安装在操纵杆前两个驱动开关，通过延时，使两个起升电机组的先后工作，实现对起升性能的阶段调速，使起升更平稳，能耗更低。

Enough operation space 宽敞的操作空间

通过整车布局优化，操作空间得以提升，驾驶更舒适，操作更便捷。



More intelligent performance 更加优越的智能化设计

更多智能化的设备与功能使整车更加智能，这不仅保护了驾驶者和整车的安全，还提高了工作效率，降低了能耗。

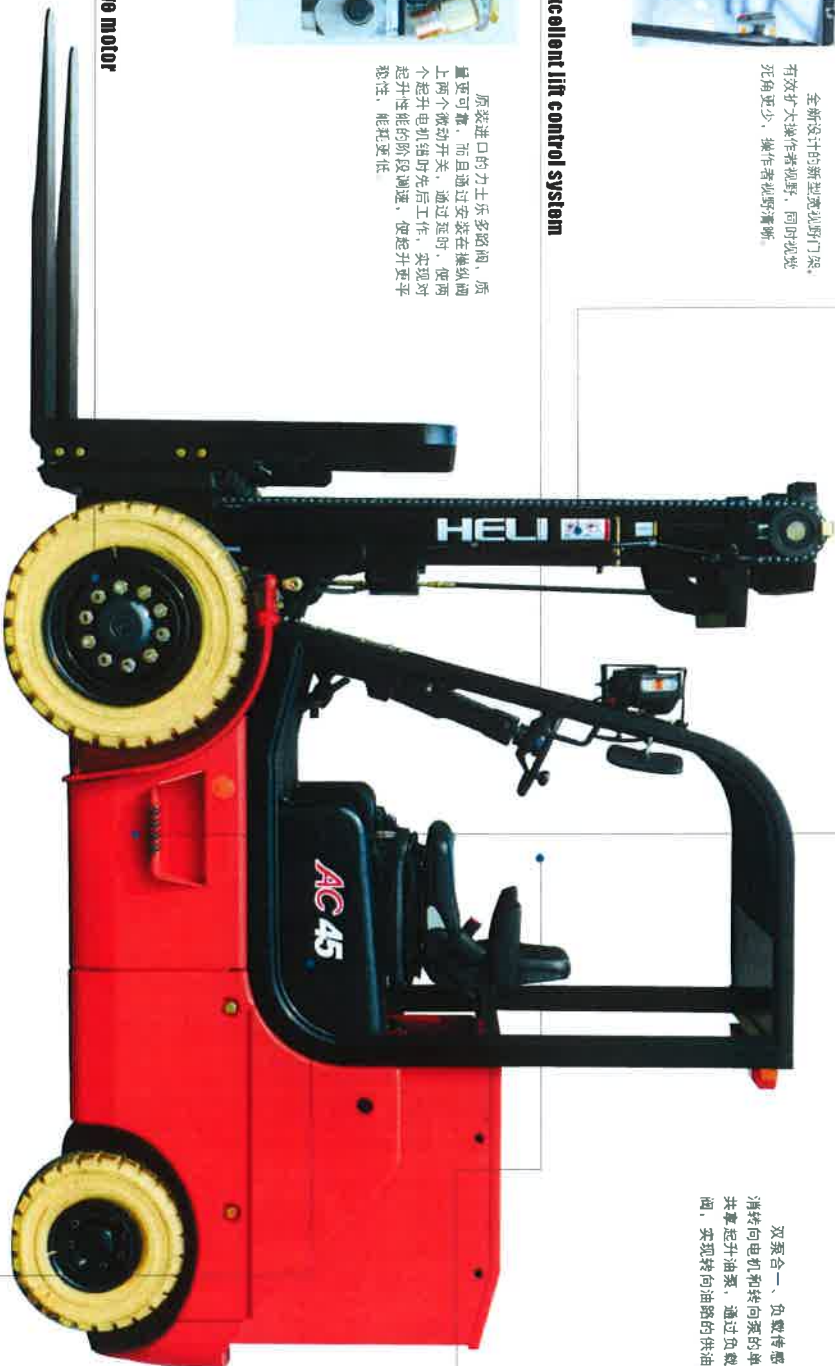
- ✓ 无线行走电控
- ✓ 驾驶员存在感应系统
- ✓ CAN总线技术
- ✓ 主回泵紧急断电
- ✓ 坡道驻车自制动
- ✓ 操作顺序保护
- ✓ 电控自保护
- ✓ 行驶速度控制



交流驱动电机 AC drive motor

采用国际上知名品牌的集成式电机，包含交流电机、调速离合器核心部件，通过交流控制器与前桥之间的通讯，实现对电机的控制——又车的前进、后退、加速、制动等动作，优于传统的电动机叉车驱动技术。

- ✓ 空载节能
- ✓ 可升级的能量回收技术
- ✓ 双驱动电机

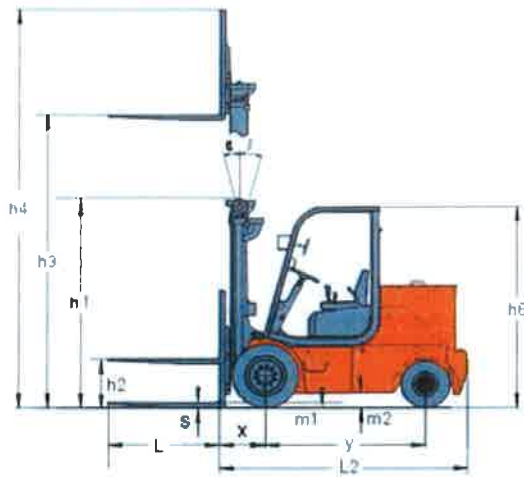


ZAPU 电控

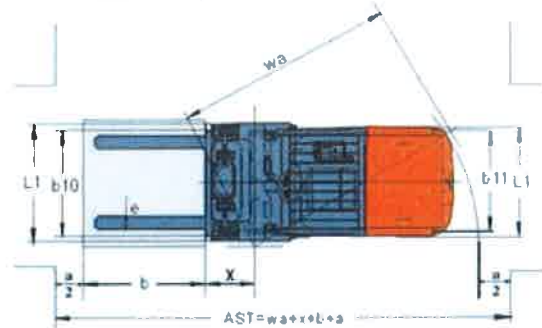


制造商和技术参数 Manufacturers Data and Design Characteristics

特征		HEU			
1.01	制造商				
1.02	型号	CPD40	CPD45	CPD50	
1.03	配置号	B2	B2	B2	
1.04	额定起重量	Q (kg)	4000	4500	5000
1.05	载荷中心距	c (mm)	500	500	500
1.06	动力方式		蓄电池	蓄电池	蓄电池
1.07	驾驶方式		座式	座式	座式
1.08	轴距	y (mm)	1800	1800	1800
轮胎					
2.01	轮胎类型		超弹性实心胎	超弹性实心胎	超弹性实心胎
2.02	车轮数量 (前/后)		2/2	2/2	2/2
2.03	前轮距	b10 (mm)	1120	1120	1158
2.04	后轮距	b11 (mm)	990	990	990
2.05	轮胎, 前/后		250-15/2.1x8-9	250-15/2.1x8-9	250-15/2.1x8-9
尺寸规格					
3.01	前悬距	x (mm)	500	500	500
3.02	门架倾角, 前/后	$\alpha / \beta (^{\circ})$	5/10	5/10	5/10
3.03	门架回缩时高度	h1 (mm)	2375	2375	2370
3.04	自由起升高度	h2 (mm)	90	90	90
3.05	最大起升高度	h3 (mm)	3000	3000	3000
3.06	作业时最大高度	h4 (mm)	4210	4210	4205
3.07	护顶架高度	h6 (mm)	2290	2290	2285
3.08	货叉尺寸 厚×宽×长	s/e/L (mm)	55×150×1070	55×150×1070	55×150×1070
3.09	货叉架, DIN标准		2A	2A	2A
3.10	车体长度 (不含货叉)	L2 (mm)	2750	2750	2750
3.11	车体宽度	L1 (mm)	1350/1250	1350/1250	1394/1320
3.12	转弯半径	Wa (mm)	2520	2520	2520
3.13	门架离地间隙	m1 (mm)	140	140	135
3.14	轴距中心离地间隙(满载)	m2 (mm)	155	155	150
3.15	直角堆放通道宽度 (托盘1000x1000mm, 间隙200mm)	Ast (mm)	4290	4290	4290
3.16	直角堆放通道宽度 (托盘1200x1200mm, 间隙200mm)	Ast (mm)	4420	4420	4420
性能					
4.01	行驶速度, 满/空载	km/h	14/15	13.5/14.5	13/14
4.02	起升速度, 满/空载	m/s	0.30/0.49	0.29/0.49	0.25/0.41
4.03	下降速度	m/s	0.41	0.41	0.41
4.04	爬坡能力(满载)	%	16	15	13
4.05	最大牵引力(满载)	N	21000	21000	21000
4.06	加速时间 (10米) 满/空载	s	5.3/5.0	5.5/5.2	5.7/5.4
重量					
5.01	总重 (包含/不包含蓄电池)	kg	6450 /4750	6850 /4950	7225 /5325
5.02	桥负载: 空载, 前/后	kg	2900/3550	3100/3750	3250/3975
5.03	桥负载: 满载, 前/后	kg	9405/1045	10215/1135	11000/1225
蓄电池					
6.01	蓄电池电压/容量 (5小时放电量)	V/Ah	80/600	80/650	80/650
6.02	蓄电池重量	kg	1700	1900	1900
6.03	蓄电池标准		DIN	DIN	DIN
电机和控制					
7.01	驱动电机功率-60分钟	kW	18	18	18
7.02	起升电机功率-15分钟	kW	8.6+13	8.6+13	8.6+13
7.03	驱动电机控制方式		MOSFET/交流	MOSFET/交流	MOSFET/交流
7.04	起升电机控制方式		MOSFET/直流	MOSFET/直流	MOSFET/直流
7.05	行车制动/停车制动		液压/机械	液压/机械	液压/机械
7.06	液压系统工作压力	Mpa	16	18	16



AST 直角堆垛通道宽度
 a 间隙 Clearance
 b 载荷长度 Length Of Loading

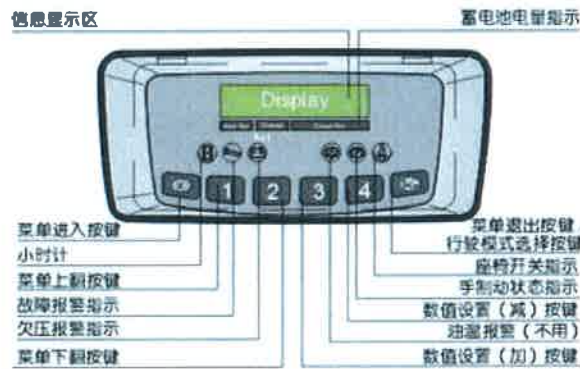


能量再生技术 Renewable energy technologies

应用负荷传感优先转向和交流控制能量再生技术，叉车更节能。蓄电池单作业循环时间最大延长15%。

↑15%
 蓄电池单作业循环时间延长

可靠的专用仪表将整车运行状态、故障检测等重要信息完整地显示出来，使操作者更直观、方便地了解车辆状态。



ZAPI 仪表

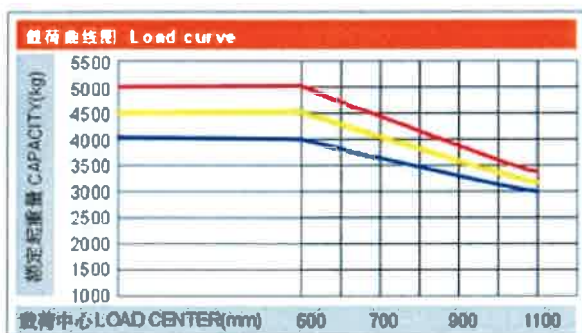
宽视野基本型门架

门架型号	最大起升高度 (mm)	承载能力(载荷中心500mm)(kg)			门架落地全高(mm)		门架倾角(前/后) (°)
		CPD40	CPD45	CPD50	CPD40~45	CPD50	
M300	3000	4000	4500	5000	2382	2374	5/10
M330	3300	4000	4500	5000	2532	2524	5/10
M350	3500	4000	4500	4800	2632	2624	5/10
M370	3700	4000	4375	4625	2732	2724	5/10
M375	3750	4000	4360	4610	2757	2749	5/10
M400	4000	4000	4300	4550	2932	2924	5/10
M425	4250	3900	4200	4450	3057	3049	5/10
M450	4500	3800	4100	4300	3182	3174	5/10
M475	4750	3750	4000	4200	3307	3299	5/10
M500	5000	3650	3900	4100	3432	3424	5/10
M550	5500	3500	3750	3950	3732	3724	5/7
M600	6000	3200	3350	3800	3982	3974	3/5

宽视野三级全自由门架

门架型号	最大起升高度 (mm)	承载能力(载荷中心500mm)(kg)			门架落地全高(mm)		自由起升高度(带挡货架)(mm)	门架倾角(前/后) (°)
		CPD45	CPD40	CPD50	CPD40~45	CPD50	CPD40~45	
ZSM360	3600	3850	4150	4500	2120	2112	900	5/7
ZSM400	4000	3750	4050	4400	2255	2247	1035	5/7
ZSM435	4350	3610	3910	4310	2370	2362	1050	5/7
ZSM450	4500	3550	3850	4250	2420	2412	1200	5/7
ZSM470	4700	3490	3790	4170	2485	2477	1285	5/7
ZSM480	4800	3460	3760	4130	2520	2512	1300	5/7
ZSM500	5000	3400	3700	4050	2635	2627	1415	5/7
ZSM550	5500	3250	3550	3900	2855	2847	1635	3/5
ZSM600	6000	2900	3100	3500	3020	3012	1802	3/5

注：三级全自由门架不带挡货架时自由起升高度增加360mm。



CPD40

CPD45

CPD50

注：

竖轴表示承载量，横轴表示载荷中心。载荷中心是从货叉正面计算起，标准载荷的基点是指负荷边长为1000毫米的立方体中心位置。当门架前倾、使用非标准货叉或装载超过正常宽度的负荷时，将会使承载量减少。通过负荷曲线图，能及时地了解各种载荷中心时的承载能力。

HELI

9系列



4-5吨
交流平衡重式蓄电池叉车
AC ELECTRIC FORKLIFT

标准配置

宽视野基本型门架
标准货叉
II(III)级货叉架
挡货架
两片多路阀
蓄电池组
全悬浮座椅
护顶架
护顶架防雨罩
液晶组合仪表
实心轮胎
牵引销
随车工具

选用装置

串杆
驾驶室
吊钩
起重臂
倾斜叉
后视镜
测移器
纸卷夹
警示灯
后工作灯
钢防护网
多用桶夹
载荷稳定器
加宽货叉架
加长货叉
载荷推出器
货叉加长套
旋转平抱夹
辅助液压阀组件
倾斜/转向缸护套
着色轮胎(白/绿)
宽视野三级全自由门架
用户可指定颜色